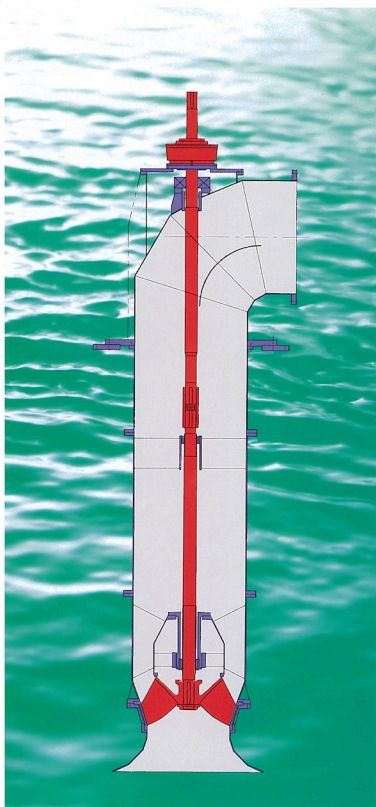


SPV-SP

鋼板製立軸斜流ポンプ

《ファブポンプ》



トリシマポンプ

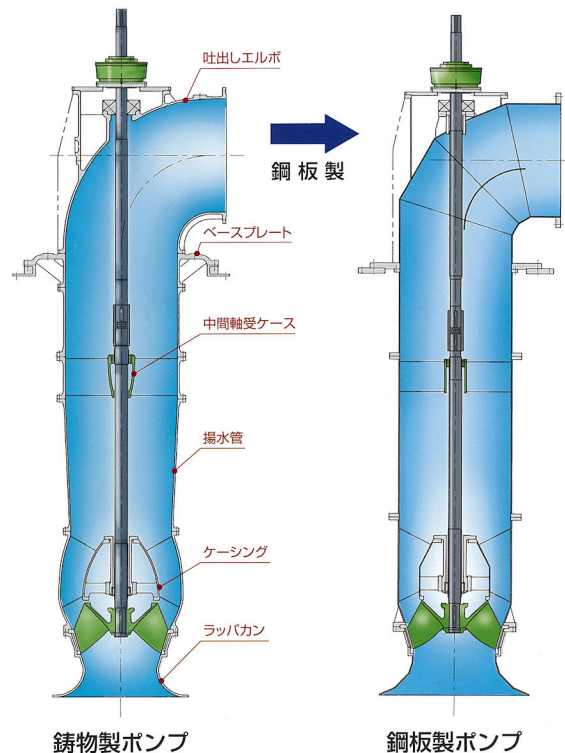
鋼板製ポンプによる軽量化はライフサイクルコストの大幅な低減に貢献します。

鋼板製ポンプによる軽量化の 効果は

- ◆ 材料費の軽減
- ◆ ポンプを分解しなくてもフルセットの状態での輸送、搬入、据付が可能
 - ◇ このため、分解・組立費、輸送費、据付期間の短縮などコスト低減につながります。
- ◆ クレーン容量の低減で設備費、据付費が軽減する場合があります。
- ◆ ステンレス鋼板製の場合
 - ・ 腐蝕代が不要で、さらに軽量となります。
 - ・ 塗装が不要で、メンテナンス費用が低減出来ます。

鋼板化可能部品と 鋼板製ポンプの構造例（右ページ）

部 品 名	鋼板化	説 明
吐出しエルボ	可	接合する部材数を抑え、偏流に伴う内部損失をバッフルなど整流装置で改善する鋼板構造とする。
揚水管	可	パイプにフランジを溶接する構造であり、鋼板製構造とする。
ケーシング	可	ポンプ性能に影響する主要部品である。内部流れ解析に基づく最適化を図り、流路形状を単純な二次元化として鋼板製構造とする。
ラッパカン	可	円錐状部材を順次溶接する構造として鋼板化する。
インペラ	否	羽根形状は三次元で複雑であり、ポンプ性能に影響する主要部品である。製作精度を維持するためには成形加工を必要とし、検査工程も増加する。従来通り、鋳物製とする。
中間軸受ケース	可	構造の単純化を図り、鋼板製構造とする。



製作例



口径φ1400 排煙脱硫
装置用海水供給ポンプ
(スーパー二相ステンレ
ス鋼板製)



口径φ1000 海水淡水化
プラントのライン再循環
ポンプ (ステンレス鋼板+
塗装)

東京支社 〒141-0032 東京都品川区大塚1丁目6番1号 TOC大塚ビルディング9階 電話03(5437)0820(fax) FAX03(5437)0827
支 店 大宮 ☎06(6344)6551(fax) FAX06(6344)6670・札幌 ☎011(241)8911(fax) FAX011(222)7929
仙台 ☎022(223)3971(fax) FAX022(221)1782・名古屋 ☎052(221)9521(fax) FAX052(211)2864
高松 ☎087(822)2001(fax) FAX087(851)0740・広島 ☎082(263)8222(fax) FAX082(263)2666
九州 ☎092(771)1381(fax) FAX092(714)6660
営業所 青森 ☎017(723)3118 FAX017(723)3175・埼玉 ☎048(654)1674 FAX048(662)2392
千葉 ☎043(290)6531 FAX043(290)6534・横浜 ☎045(651)5260(fax) FAX045(651)5270
和歌山 ☎073(425)2578 FAX073(425)2610・佐賀 ☎0952(24)1266 FAX0952(24)1267
沖縄 ☎098(963)7011(fax) FAX098(868)7721
出張所 新潟 ☎025(233)1772・宇都 ☎0836(32)4574・熊本 ☎096(227)2750
株式会社九州トリシマ 〒843-0151 佐賀県武雄市若木町大字川吉9657-13(武雄工業団地内) ☎0954(26)3081 FAX0954(26)3080



株式会社 **西島製作所**

本社・工場 〒569-8660 大阪府高槻市宮田町一丁目1番8号
電話 072(695)0551(大代表)・ファクシミリ 072(693)1288

R70
株式会社西島製作所