

CE

片吸込渦巻ポンプ



トリシマポンプ

トリシマCE形ポンプは、その合理的設計、効率のよさが認められ、既に数十万台のご使用をいただき、まさに省エネルギー時代にふさわしいポンプです。

特長

① 高い効率(省エネルギー)

JISの規定(A効率)を上まわる効率のよさは、直結する電動機が1級小さい場合もあり、さらにお客様の要求仕様に合せてすべての形番について、インペラの外形を加工しますので必要以上の仕様点で運転されることがなく、従って高い効率と合せて毎日の運転で動力費を大巾に節減でき、ランニングコストの点でも非常に経済的です。

② 広い仕様範囲(2極、4極、6極いづれの電動機でも運転可能)

2極、4極、6極などいづれの電動機でも運転できるように設計されているため最高揚程100m、最大吐出量32m³/minをカバーする巾広い仕様範囲は多段ポンプ、両吸込渦巻ポンプ、斜流ポンプの領域にまで及んでいます。このため、多数のポンプを使用するプラントではCE形に機種を統一することができ、予備品の管理や取扱いが一段と簡単になります。

③ 広い用途(汎用ポンプを越えた汎用ポンプ)

インペラ、ケーシング、シャフトなどの接液部は鋳鉄、青銅、ステンレス鋼、更に球状黒鉛鋳鉄の材質組合せを標準化し、清水から化学薬品、熱媒に至るまで使用できます。パッキンボックスも標準形のほか温水形など各種があり、-40℃から+160℃(熱媒の場合340℃)までの使用が可能です。軸形式は横軸を標準としますが、立軸も製作いたします。

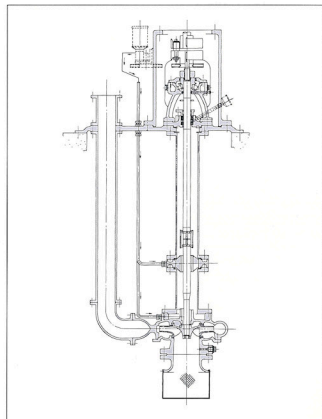
用途

水道	取水・送水・配水・加圧・浄水・汚水処理
化学工業	各種プロセス
ボイラ	給水・熱媒循環・ヒータドレン
ビル	給排水・冷暖房・給湯・消火・動力回収
農事	揚水・排水・スプリンクラー

仕様範囲

全揚程	100mまで
吐出量	1,920m ³ /hr (32m ³ /min)まで
液温	-40℃～+160℃(熱媒の場合340℃)
口径	32～300mm

立形構造図



④ 高度の互換性

48種類の形番をわずか6種類のスタンドに統一した合理的設計は、シャフト、ボールベアリング、グランドパッキンなどの各部品にわたって互換性が高く、維持管理が非常に容易で、経済的です。

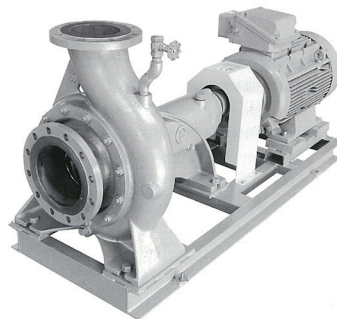
軸封部寸法もグランドパッキン式、メカニカルシール式にかかわらず同一寸法ですから、H U形シングルメカニカルシールの場合、初期グランドパッキンで運転後メカニカルシールとすることも容易です。

⑤ 優れた吸込性能(三次元羽根の採用)

インペラはクローズド形三次元羽根を採用し、特殊形状のインペラ入口は高速、高揚程においても吸込性能が高く、また、吸込口を吐出口より1級大きくしているため、耐キャビテーション性にすぐれています。

⑥ 安定した品質・短納期

精密な金型の使用と高度の鍛造・工作技術、それに標準化された大量生産方式により低価格で安定した品質のポンプを短納期で供給できます。



部品の互換性表(同一部品で同一マークは互換を示す)

※インペラが2段のポンプの場合、インペラ、ケースウエリリングは1段のものとの互換性を有します。

※200・50、250・50の2形番のみダブルボリートケーシングです。

スタン ド 形 番	部 品 名	シ ス タ ム タ フ ト	ミ ス ズ キ リ ド	グ ラ ン ド	グ ラ ン ド パ キ ン	メ カ ニ カ ル シ ー ル	ウ エ リ ン グ サ ク	ウ エ リ ン グ バ ウ	ケ ス ウ エ リ ン グ
L 52	32-12								
	32-16								
	32-20								
	40-12								
	40-16								
	50-12								
	50-16								
	65-12								
	65-16								
	80-16								
	100-16								
	100-20								
L 62	40-20								
	40-26								
	40-32								
	50-20								
	50-26								
	50-32								
	65-26								
	65-32								
	80-20								
	100-16								
	100-20								
	100-26								
L 80	100-32								
	125-20								
	125-26								
	150-20								
	100-40								
	100-46								
	125-33								
	150-26								
	125-40								
	125-46								
	150-33								
	200-23								
L 100	150-40								
	150-50								
	200-33								
	200-40								
	200-50								
	250-29								
	250-33								
	250-40								
	250-50								
	300-23								
	300-33								
	300-40								
L 120	300-50								
	300-55								
	300-60								
	300-65								
	300-70								
	300-75								
	300-80								
	300-85								
	300-90								
	300-95								
	300-100								
	300-105								
L 150	300-110								
	300-115								
	300-120								
	300-125								
	300-130								
	300-135								
	300-140								
	300-145								
	300-150								
	300-155								
	300-160								
	300-165								

豊富なパッキンボックスの組合せ

広い仕様範囲

㊦ パッキンボックスの形式

汎用ポンプにもかかわらず、パッキンボックスの豊富な組合せにより、いわゆる高度な汎用ポンプとして、通常の汎用ポンプの常識を破りました。

スタンド	NA (標準)	NB	NC	HW	VA	VB	VH
L 52							
L 62							
L 80							
L 100							
L 120							
L 150							
適用温度	105℃まで	105℃まで	105℃まで	105℃から140℃まで	105℃まで	105℃まで	105℃まで
封水方法	自圧注液	注液なし	外部注液	注液なし	注液による	漏洩液の排出	注液による
冷却				冷却水封入			

適用

NA (標準)形

清浄液で吸込圧力0.49MPaG (0.5kgf/cm²G) 以下または吸上の場合

NB形

吸込圧力0.49MPaG (0.5kgf/cm²G) 以上の場合または悪臭のある液(液体アンモニア、屋外使用でベンジン、ベンゾール、潤滑油の場合)

NC形

真空タンクより揚液する場合

HW形

清浄、高温液で吸込圧力が大気圧以上の場合

VA形

清浄液で吸込側圧力が大気圧以下で運転する時、注入液が揚液の中に入るのを最小にしなければならない場合→製糖用の場合の標準タイプです。

VB形

吸込圧力が大気圧以上でパッキンボックスからの洩れを回収する必要がある場合 (あらゆる溶剤、アンモニア、ベンジン、石油)、漏洩液はランタンリングより外部の密閉容器へ取出す。

VH形

揚液がスラリーを含み、軸とグランドパッキンを腐蝕から保護せねばならない場合 (例、汚水)

㊦ 吐出口の方向が自在

標準は上方吐出ですが、次に示すように右、左、斜めなどが可能で、特にスタンドL80では任意の方向に組替えが自由であり、配管上の制約は受けません。

カプリング側から見たものを示します。

型番	スタンド	01 (標準)	02	03	04	06	07	08
32-12~80-16	L52		—		—	—		—
80-20 100-16	L62		—		—	—		—
80-26 100-33 80-33 125-20 80-40 125-26 100-20 150-20* 100-26	L80							
100-40 150-26 200-40 100-50 150-33 200-50 125-33 150-40 250-33 125-40 150-50 250-40 125-50 200-33 250-50	L100 L120 L150		—		—	—		—
200-23 250-29 300-35	L150		—		—	—	—	—

- 注) 1. *印の形番の吐出し方向は01, 02, 03のみです。
2. できるだけ標準形01をご指定下さい。量産品ですから短期間に納入できます。

■ 付属品

標準付属品 共通ベット (キソボルト付)、カプリング、カプリングカード
相フランジ (2枚)、呼水ジョウゴ

特別付属品 フートバルブ、スルースバルブ
チェックバルブ、圧力計、連成計、真空計

■ 球状黒鉛鋳鉄 (FCD400) 製CEについて

ダクタイル鋳鉄とも呼ばれる球状黒鉛鋳鉄は普通鋳鉄に比べ耐圧、耐熱性にすぐれた特性を持っています。この特性に注目してC E形に採用し、C E形の守備範囲を一層拡大しました。従って鋳鋼の分野により適用され、より経済性の高いポンプとなりました。

次に普通鋳鉄や青銅の場合と球状黒鉛鋳鉄の場合の比較を示します。

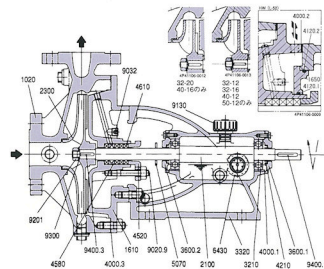
CE形ポンプの仕様

仕様	材質	普通鋳鉄・青銅製	球状黒鉛鋳鉄製
形番	全形番	L52, L62, L80 (但し2段を除く)	
吐出量	32m ³ /min (1,920m ³ /hr)まで	8m ³ /min (480m ³ /hr)まで	
吐出圧力	0.98MPaG (10kgf/cm ² G)まで	1.568MPaG (16kgf/cm ² G)まで	
液温	-30 ≤ t ≤ 140℃	-40 ≤ t ≤ 160℃ (熱媒の場合340℃)	
口径	32~300mm	32~150mm	

構造図と部品名称・材質

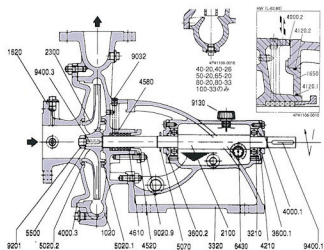
構造図と部品名称・材質

スタンド L52



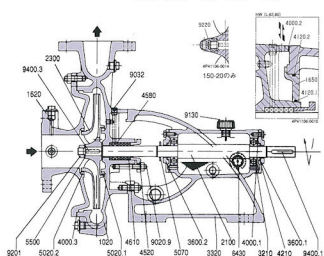
スタンド L62, L80 (No.1)

適用形番
L62 (100-16以外)
L80 (125-20, 150-20以外)

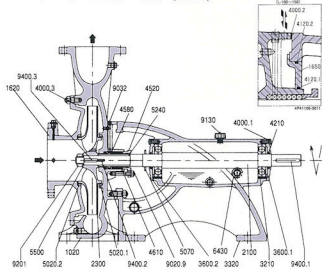


スタンド L62, L80 (No.2)

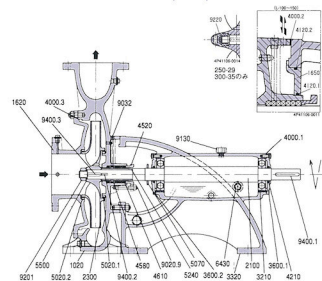
適用形番
L62 (100-16)
L80 (125-20, 150-20)



スタンド L100~150 (No.1)

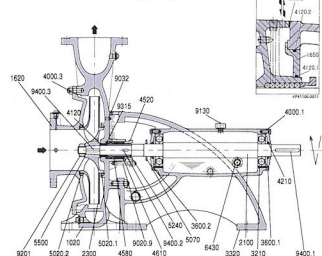


スタンド L100~150 (No.2)

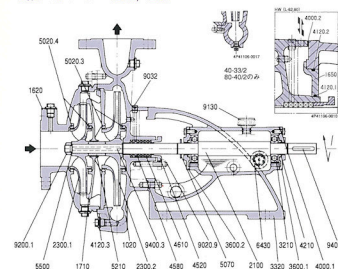


スタンド L150 (No.3)

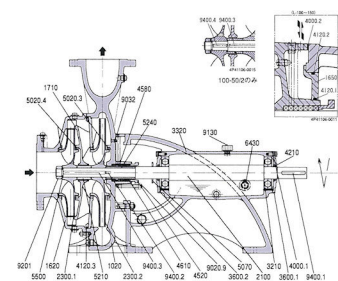
適用形番
200-50
250-50



2段スタンド L62, L80



2段スタンド L100, L120



- 注1) 商品No.2100のシャフト材質は、
スタンドL52~L80のときSUS420 JH
スタンドL100~L150のときはS45C Nです。
- 注2) *印はパッキンボックスがH W形の場合のみに付
属します。
- 注3) **印は100-50/2のみに付属します。*

No.	名 称	標準材質	適用可能材質
1020	ウズマキケーシング	FC200	CAC402, FCD400
1610	ケーシングカバー	FC200	CAC402, FCD400
1620	ヤクカバー	FC200	CAC402, FCD400
1650	ジャケットカバー	FC200	CAC402
1710	ガイドベーン	FC200	CAC402
2100	シャフト	SUS304, SCM4Q (S45CN)	SUS304, SCM4Q
2300	インペラ	FC200	CAC402, SCS13
2300.1	インペラ	FC200	CAC402, SCS13
2300.2	インペラ	FC200	CAC402, SCS13
3210	ボールベアリング		
3320	スタンド	FC250	
3600.1	ベアリングカバー	FC200	
3600.2	ベアリングカバー	FC200	
4000.1	シートパッキン	トンボ 1630	
4000.2	シートパッキン	トンボ 1995	
4000.3	シートパッキン	トンボ 1995	
* 1120.1	Oリング	NBR	
* 4120.2	Oリング	NBR	
4120.3	Oリング	NBR	
4210	オイルシール		
4520	グラッド	FC200	CAC402
4580	ランタリング	FC200	CAC402
4610	グラッドパッキン	PAN タンカセンイ	
5020.1	ケースウエアリング	FC200	CAC402
5020.2	ケースウエアリング	FC200	CAC402
5020.3	ケースウエアリング	FC200	CAC402
5020.4	ケースウエアリング	FC200	CAC402
5070	ミズキリ	S35C	
5210*	スチージスリーブ	FC200	CAC402
5240	パッキンスリーブ	FC200	CAC402, SUS304 + HCr.
5500	ザガネ	SS400	SUS316
6430	オイルゲージ	特殊合成樹脂	ADC12 S30C
9021	グラッドボルト	S45C, SS400 Zn-chromate	SUS304
9032	Rネジプラグ(外部注水口)		
9130	エアヌギプラグ	6NR	
9201	ホルモメ6カクナット	SS400	SUS316
(9220)	(インペラナット)	(S45C)	(SUS304)
9400.1	キー	S45C	
9400.2	キー	S45C	SUS316
9400.3	キー	S45C	SUS316
9400.4	キー	S45C	SUS316

50_{Hz}

U. S. gpm
Imp. gpm

吐出量 Q_m^3/min

特に口径200mm以上の機種選定については当社へお問合せ下さい。本選定表は清水（比重＝1）の場合を示します。

選定図中、太文字はポンプ形番、細文字はモータ容量（kW・余裕値を含む）を示します。

60_{Hz}

全揚程Hm

の範囲で使用される場合は当社に御照会下さい。

50_{Hz}

合があります。
特に口径200mm以上の機種選定については当社へお問合せ下さい。
本選定表は清水（比重＝1）の場合を示します。
選定図中、太文字はポンプ形番、細文字はモータ容量（kW・余裕値を含む）を示します。

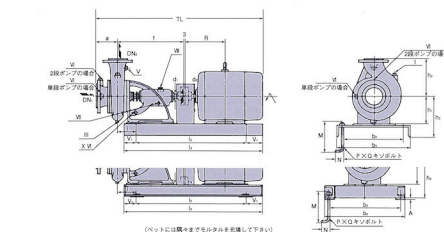
60_{Hz}

全揚程 Hm

32-12 40°

外形寸法図

スタンド
L52, L62, L80



(ベクトルは翼車までモータスタを指して下します)

モータ枠番200 L からは
ベクト形状は左記のよう
になります。

単位: mm

スタ ン ド	ボ ン プ	ボ ン プ 寸 法	モ ー タ 寸 法										ベ ッ ト 寸 法										基 礎 寸 法										TL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			■ 型 番	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法		■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法	■ 寸 法

注) 1. 矢印はベクトルを示す。
2. 矢印はベクトルを示す。
3. 本寸法は全長基準でモータにもとづきます。

フランジ寸法 JIS10kg/cm²RF

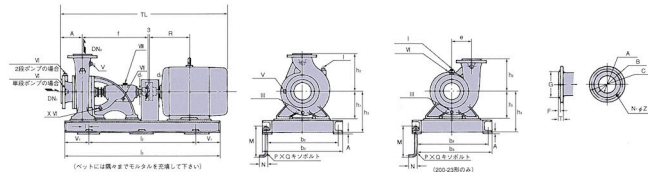
口径φA	φB	φC	φD	F	T	N-φZ
32	100	135	80	2	20	4-19
40	100	140	85	2	20	4-19
50	120	155	100	2	20	4-19
65	140	175	120	2	22	4-19
80	160	185	140	2	22	4-19
100	175	210	155	2	24	6-19
125	210	250	185	2	24	6-19
150	240	285	215	2	28	8-23

例) フランジは軸方向フリック

例) フランジはシャフト方向フリック

外形寸法図

スタンド
L100, L120



(ベクトルは翼車までモータスタを指して下します)

単位: mm

スタ ン ド	ボ ン プ 形 番	ポンプ寸法		モータ寸法										ベクト寸法						基礎寸法						TL	
		DN ₁	DN ₂	d	K _f	f	h ₁	h ₂	重量 kg	寸法 mm	R	d ₁	寸法 mm	b ₁	寸法 mm	h ₁	寸法 mm	d ₂	寸法 mm	b ₂	寸法 mm	V ₁	M	N	P		Q
L100	100-40	125	100	155	42	600	300	400	169	120S	5.5	239	38	58	600	1300	10	108	415	100	800	250	250	43	4	M6	1295
		120M	7.5	258	38	70	620	1300	10	108	415	100	800	250	250	43	4	M6	1343								
		160L	11	323	42	110	620	1450	10	112	415	100	800	250	250	43	4	M6	1503								
	100-50/2	125	100	230	42	600	300	400	183	120M	18.5	222	45	135	600	1450	10	112	415	100	800	250	250	43	4	M6	1547
		160L	30	370.5	55	200	620	1450	10	115	415	100	800	250	250	43	4	M6	1612								
		200M	30	370.5	55	200	620	1450	10	115	415	100	800	250	250	43	4	M6	1612								
	125-33	150	125	150	42	655	300	375	165	120L	37.45	425.5	60	200	620	1500	10	114	415	100	1000	250	250	43	4	M6	1724
		225S	50	482	5	35	620	1600	10	122	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1740								
		250M	75	463.5	75	425	600	1600	10	122	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1854								
	150-35	200	150	170	42	655	300	400	180	250M	90	482	5	35	620	1600	10	112	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1844
		250M	110	544	85	85	600	1750	10	109	415	100	1250	250	250	43	4	M6	1955								
		280M	132	569.5	85	85	600	1750	10	109	415	100	1250	250	250	43	4	M6	2016								
L120	125-40	125	100	230	42	600	300	400	183	120S	5.5	239	38	58	600	1300	10	108	415	100	800	250	250	43	4	M6	1471
		120M	7.5	258	38	70	620	1300	10	108	415	100	800	250	250	43	4	M6	1503								
		160L	11	323	42	110	620	1450	10	112	415	100	800	250	250	43	4	M6	1599								
	125-50/2	150	125	160	42	768	300	475	212	160L	15	345	42	135	600	1450	10	113	415	100	800	250	250	43	4	M6	1543
		200M	18.5	222	45	135	600	1600	10	108	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1671								
		250M	30	370.5	55	200	620	1600	10	115	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1708								
	150-33	150	125	247	42	768	300	475	212	120M	18.5	222	45	135	600	1450	10	111	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1650
		225S	50	482	5	35	620	1600	10	110	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1638								
		250M	75	463.5	75	425	600	1600	10	110	415	100	1100	250	250	43	4	M6	1692								
	150-35	200	150	170	42	774	300	425	188	250M	90	482	5	35	620	1750	10	104	415	100	1250	250	250	43	4	M6	1940
		280S	110	544	85	85	600	1750	10	109	415	100	1250	250	250	43	4	M6	2055								
		280M	132	569.5	85	85	600	1750	10	109	415	100	1250	250	250	43	4	M6	2106								
L130	125-50	125	100	250	42	776	330	300	193	120S	5.5	239	38	58	600	1300	10	102	445	100	800	250	250	43	4	M6	1291
		120M	7.5	258	38	70	620	1300	10	102	445	100	800	250	250	43	4	M6	1328								
		160L	11	323	42	110	620	1450	10	109	445	100	800	250	250	43	4	M6	1588								
	150-40	150	125	250	42	776	330	300	193	160L	15	345	42	135	600	1450	10	109	445	100	800	250	250	43	4	M6	1542
		200M	18.5	222	45	135	600	1600	10	117	445	100	1100	250	250	43	4	M6	1669								
		250M	30	370.5	55	200	620	1600	10	117	445	100	1100	250	250	43	4	M6	1707								
	150-45	200	150	250	42	776	330	300	193	225S	50	482	5	35	620	1800	10	115	445	100	1100	250	250	43	4	M6	1855
		250M	75	463.5	75	425	600	1800	10	115	445	100	1100	250	250	43	4	M6	1910								
		280M	90	482	5	35	620	1800	10	122	445	100	1250	250	250	43	4	M6	1938								

注) 1. TLはベクトルを示す。
2. 本寸法は全長基準でモータにもとづきます。

フランジ寸法 JIS10kg/cm²RF

口径φA	φB	φC	φD	F	T	N-φZ
100	175	210	155	2	24	8-19
125	210	250	184	2	24	8-23
150	240	280	215	2	28	8-23
200	290	330	265	2	28	12-23

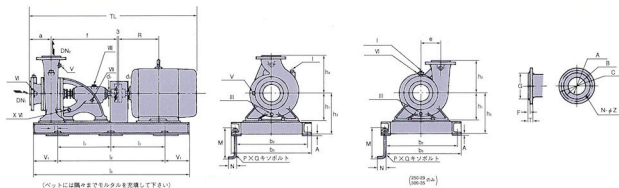
例) フランジは軸方向フリック

例) フランジはシャフト方向フリック

外形寸法図

スタンド
L150

納入例



単位: mm

スタ ンド	ポン プ形	ポンプ寸法	モーター寸法							ベットの寸法				基礎寸法														
			寸	形	DN	DN ₂	DN ₃	f	g	h	i	j	k	l	m	n	p	q	TL									
L150	150-40	200	150	180	5	88	-400	425	306	180M	11	323	42	110	750	1750	10	160	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1831
										160L	15	345	42	138	760	1750	10	160	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1875
										180M	18.5, 22	351.5	48	160	750	1750	10	160	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1902
										180L	20	370.5	55	200	750	1750	10	160	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1940
										200L	37.45	425.5	60	250	750	1800	10	160	540	110	700	1300	250	250	63	4	M16	2027
										225S	55	432	65	338	760	1800	10	160	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2068	
	200-35	250	150	175	5	103	-400	475	341	200S	75	463.5	75	428	750	1800	10	160	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2134	
										220M	80	482.5	75	750	1800	10	160	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2192		
										260S	110	544	85	750	2050	10	178	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2287		
										280M	132	569.5	85	750	2050	10	178	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2388		
										315S	160	589	85	750	2200	10	182	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2471		
										315M	200	614.5	85	750	2200	10	182	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2574		
L150	250-35	300	250	245	5	88	-400	525	405	180M	11	323	42	110	760	1750	10	155	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1854
										160L	15	345	42	138	860	1750	10	155	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1868
										180M	18.5, 22	351.5	48	160	760	1750	10	155	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1978
										180L	20	370.5	55	200	760	1750	10	155	540	110	700	1250	250	250	63	4	M16	1914
										200L	37.45	425.5	60	250	760	1800	10	158	540	110	700	1300	250	250	63	4	M16	2025
										225S	55	432	65	338	750	1800	10	167	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2041	
	300-35	300	300	300	5	108	-400	575	457	200S	75	463.5	75	428	750	1800	10	167	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2108	
										250M	80	482.5	75	750	1800	10	169	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2146		
										280S	110	544	85	750	2050	10	178	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2293		
										280M	132	569.5	85	750	2050	10	178	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2388		
										315S	160	589	85	750	2200	10	182	540	140	745	1300	315	80	6	M20	2474		
										315M	200	614.5	85	750	2200	10	182	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2574		
L150	300-35	300	300	300	5	108	-400	575	457	180M	11	323	42	110	850	1750	10	177	525	110	800	1250	250	250	63	4	M16	1925
										160L	15	345	42	138	860	1750	10	177	525	110	800	1250	250	250	63	4	M16	1960
										180M	18.5, 22	351.5	48	160	860	1750	10	177	525	110	800	1250	250	250	63	4	M16	1977
										180L	20	370.5	55	200	860	1750	10	180	525	110	800	1250	250	250	63	4	M16	1915
										200L	37.45	425.5	60	250	860	1800	10	182	525	110	800	1300	250	250	63	4	M16	2027
										225S	55	432	65	338	860	1800	10	182	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2043	
	300-35	300	300	300	5	108	-400	575	457	200S	75	463.5	75	428	860	1800	10	182	540	140	700	1300	315	80	6	M20	2108	
										250M	80	482.5	75	750	1800	10	184	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2147		
										280S	110	544	85	860	2050	10	204	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2282		
										280M	132	569.5	85	860	2050	10	204	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2313		
										315S	160	589	85	860	2200	10	211	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2403		
										315M	200	614.5	85	860	2200	10	215	525	140	800	1300	315	80	6	M20	2503		

注) 1. h₀(f) 内寸法は基準寸法250-50のものを示します。
2. TL寸法は継手を含みます。
3. 本寸法は全形寸法形式モードにもとづきます。

フランジ寸法				JIS10kgf/cm ² RF		
口径φA	φB	φC	φG	F	T	N-φZ
150	240	280	215	2	26	8-23
200	290	330	265	2	26	12-23
250	355	400	325	2	30	12-25
300	400	445	370	2	32	16-25

※) フランジは配管方向フリウケ
※) フランジはシャフト方向フリウケ

I	III	V	VI	VI
取水用穴	ケーシング排水圧	計	計	オイル排水



株式会社 西島製作所

N E T W O R K

- 本社・工場 〒569-6902 大阪市高槻市宮田町一丁目1番8号
TEL 072(695)0551(大代表)
FAX 072(693)1288
- 東京支社 〒141-0032 東京都品川区大崎1丁目6番1号
TOC大崎ビルディング9階
TEL 03(5437)0820H
FAX 03(5437)0827
- 大阪支店 〒530-0004 大阪市北区堂島浜1丁目2番6号
新スタイルビル9階
TEL 06(6340)6550H/6571H
FAX 06(6344)6670
- 札幌支店 〒060-0002 札幌市中央区北二条西3丁目1番地
数島ビル5階
TEL 011(241)8911H
FAX 011(222)7929
- 仙台支店 〒980-0021 仙台市青葉区中央2丁目2番1号
仙台三葉ビル6階
TEL 022(223)3971H
FAX 022(261)1782
- 名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1丁目5番15号
マーカービル3階
TEL 052(221)9521H
FAX 052(211)2864
- 高松支店 〒760-0020 高松市南町1丁目1番12号
パシフィックテックビル3階
TEL 087(822)2001H
FAX 087(851)0740
- 広島支店 〒730-0002 広島市東区光町2丁目4番8号
ヒロテックビル7階
TEL 082(263)8222H
FAX 082(263)2666
- 九州支店 〒810-0004 福岡市中央区渡辺通2丁目1番62号
電気ビル7階
TEL 092(771)1381H
FAX 092(714)6660

- 青森営業所 〒030-0002 青森市吉川1丁目21番11号
第2須藤ビル2階
TEL 017(723)3118
FAX 017(723)3175
- 長野営業所 〒381-0035 長野市北条町23番地3
TEL 026(259)7961
- 埼玉営業所 〒331-0804 さいたま市北区上野町2丁目46番1号
ワールドビル2階
TEL 048(654)1674
FAX 048(662)2392
- 千葉営業所 〒280-0045 千葉市中央区中央1丁目21番9号
石橋中央ビル2階
TEL 043(290)6531
FAX 043(290)6534
- 横浜営業所 〒221-0015 横浜市中区尾上町4丁目47番地
リスト関内ビル2階
TEL 045(651)5260H
FAX 045(651)5270
- 和歌山営業所 〒640-8027 和歌山市西丁丁26番地
和歌山県経済センター5階
TEL 073(425)2578
FAX 073(425)2610
- 佐賀営業所 〒840-0813 佐賀市唐人2丁目5番8号
明治堂田生面佐賀中央通りビル3階
TEL 0952(24)1266
FAX 0952(24)1267
- 沖縄営業所 〒900-0005 那覇市宇天久803番地
三協ビル4階
TEL 098(863)7011H
FAX 098(868)7721
- 新潟出張所 〒950-0201 新潟市市尾朝日通17番1号
TEL 025(233)1772
- 宇部出張所 〒755-0017 宇部市芝中町7番25号
TEL 0836(32)4574
- 熊本出張所 〒860-0072 熊本市花園5丁目12番7号
TEL・FAX 096(323)3993

株式会社 九州トリシマ
〒843-0151 佐賀県武雄市若木町大字川吉965番7の13
(武雄工業団地内)
TEL 0954(26)3081
FAX 0954(26)3080

●海外 トリシマシンガポール
SINGAPORE BRANCH
TEL (65)6779-8123
FAX (65)6779-6900
トリシマホンコン
TORISHIMA (HONG KONG) LIMITED
TEL (852)2755-1838
FAX (852)2754-3293

トリシマベトナム
VIETNAM OFFICE
TEL (84)4-943-7880
FAX (84)4-943-7876

トリシママレーシア
TORISHIMA MALAYSIA SDN.BHD
TEL (603)2715-0068
FAX (603)2715-0019

トリシマインドネシア
P.T.TORISHIMA GUNA INDONESIA
TEL (62)21-460-3963
FAX (62)21-460-3964

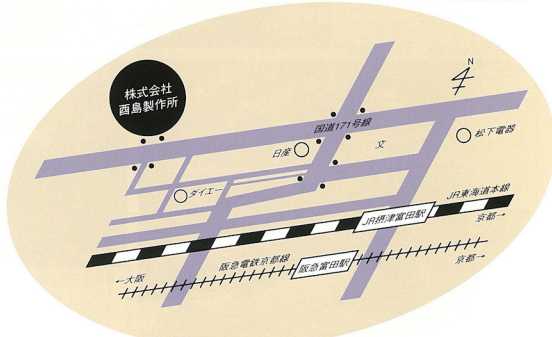
P.T. TORISHIMA GUNA ENGINEERING
TEL (62)21-460-3963
FAX (62)21-460-3964

P.T. GETEKA FOUNDINDO
TEL (62)21-460-3963
FAX (62)21-460-3937

トリシマ U.A.E.
TORISHIMA MIDDLE EAST OFFICE
TEL (971)2-6743-880
FAX (971)2-6743-881

トリシマイギリス
TORISHIMA EUROPE OFFICE
TEL (44)1236 441630
FAX (44)1236 702875

トリシマアメリカ
TORISHIMA U.S.A. OFFICE
TEL (1)866-374-1130
FAX (1)508-248-9321



- JR東海道本線「摂津富田駅」下車(大阪より約25分、京都より約30分)徒歩約6分山手
または阪急京都線「富田駅」下車(大阪より約25分、京都より約30分)徒歩約10分山手