



ポンプ de エコ
西島製作所

TORISHIMA

Eco Pump News

April 2011

世界をリードするエコポンプ

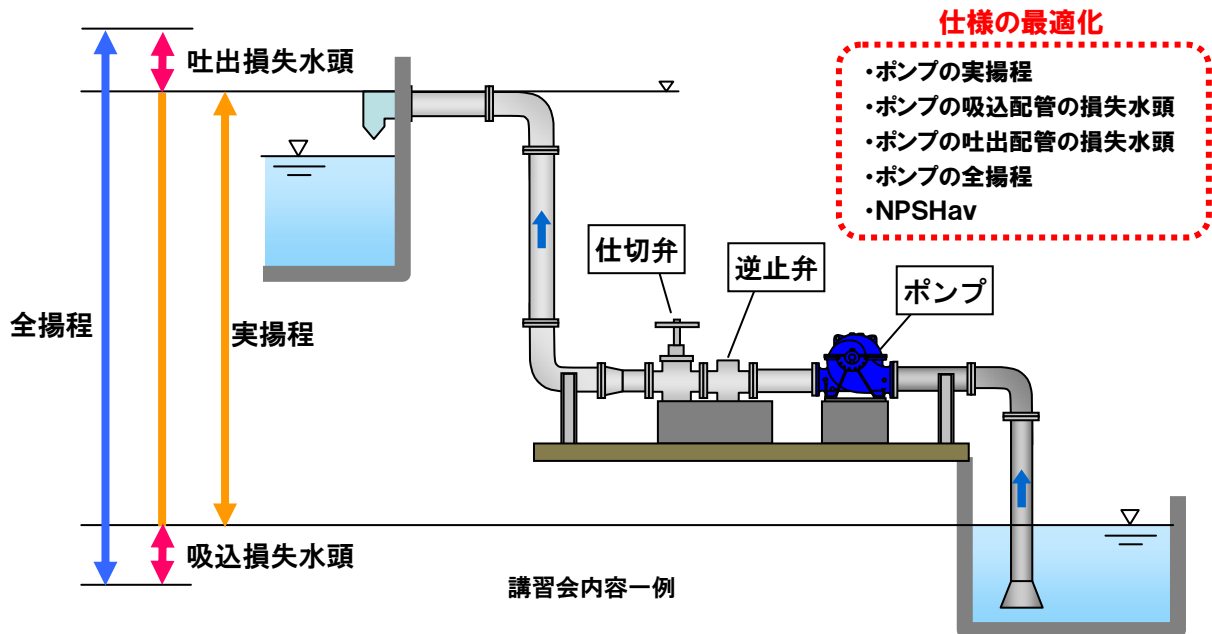
Vol.13

ポンプの節電対策として、仕様の見直し・適正化が有効な手段の1つである。

ポンプ仕様の見直し・適正かはどのように行えば良いのだろうか。

出前ポンプ省エネ講習会

節電のための仕様検討方法や素朴な疑問を解消



余裕と称するムダ

ポンプ設備設計(選定)においては、ポンプ定格仕様決定時の余裕(全揚程・流量)、設備配管設計時の余裕、ポンプメーカーによる選定時の余裕等、大は小を兼ねるという安心感により多くの余裕が積み重なっていることが多い。そのため、定速運転にも関わらずインバータが採用されている。仕様の見直しや最適化を行うことにより、余裕と称する無駄を省き節電に繋がるケースが多い。

ポンプ省エネ講習会

では、仕様の見直しや適正化はどのように行えば良いのだろうか？そんな疑問に答えることができるのが、ポンプ省エネ講習会。最適なポンプの仕様を決定するには、ポンプに関する知識が必要である。当社では、購入時のポンプ選定のお手伝

いだけでなく、お客様の元へお伺いしポンプ講習会を行っている。ポンプ講習会内容は様々であり、ポンプの省エネ・省力化や延命化(メンテナンス)についてなど、お客様のニーズをお伺いした後、講習会内容を決定している。

約66%節電

某繊維メーカーにて、全揚程・流量の決定方法、ポンプの直列・並列運転の違いについて等、仕様設計方法についての講習会を行った。講習会后、早速お客様にてポンプ仕様の最適化が検討された。すると、排水ポンプに多くの余裕値が含まれていることがわかり、下記表に示すように仕様適正化が行われた。

	流量 (m ³ /h)	全揚程 (m)
既設	234	15
適正化	200	8

排水ポンプの仕様適正化を行うことにより、モータ容量を 15kWから 11kWへ変更。年間約 90,000kW(約 66%)の節電効果となり、約 27t の CO₂ 削減効果となった。余裕と称する無駄をなくすことは、省エネの有効手段の1つである。

ポンプ省エネ講習会をご希望の方は、裏面申込書にて申込み下さい。

Network

本社	072(695)0551
東京支店	03(5437)0820
大阪支店	072(696)8018
名古屋支店	052(221)9521
九州支店	092(771)1381
札幌支店	011(241)8911
仙台支店	022(223)3971
広島支店	082(263)8222
高松支店	087(822)2001

ポンプ省エネ講習会申込書



会社名	
部署	
氏名	
住所	
電話番号	
【講習会内容】	
対象 (複数選択可)	<input type="checkbox"/> 普段ポンプに関わることがない方 <input type="checkbox"/> ポンプによる省エネを考えている方 <input type="checkbox"/> ポンプの選定・設計に関わる方 <input type="checkbox"/> ポンプの修繕・補修・保全を行っている方 <input type="checkbox"/> その他 :
開催場所	<input type="checkbox"/> お客様の会社(同上) 会場名 : <input type="checkbox"/> 西島製作所(高槻本社工場) ・エコポンプ実機プレゼン ・実機によるインバータ採用有無による省エネ効果比較 ・工場見学 <input type="checkbox"/> その他 :
内容 (複数選択可)	<input type="checkbox"/> エコポンプについて 具体例 : <input type="checkbox"/> ポンプメンテナンスについて 具体例 : <input type="checkbox"/> ポンプ選定について 具体例 : その他 :
要望事項	

MEMO

Network

<拠点>	<FAX>
東京支社	03(5437)0827
大阪支店	072(696)2266
名古屋支店	052(221)2864
九州支店	092(714)6660
札幌支店	011(222)7929
仙台支店	022(261)1782
広島支店	082(263)2666
高松支店	087(851)0740