

■ 簡易センサの取付方法 (i-ALERTの場合)

① 本体のステッカー (黄色) を取り外してください。

② 本体とマウントをボルトで接合してください。

③ センサー取付部分を洗浄してください。

④ 市販のパテを切り出し、混合してください。

⑤ 混合したパテをマウントに盛り付けてください。

⑥ 取付完了。

■ 簡易センサの仕様

項目	i-ALERT	b-Monitor
外径寸法 質量	L:57mm, W:39mm, H:33mm 質量: 本体約80g	L:38mm, W:24mm, H:38mm 質量: 本体約50g (電池含む)
計測内容	3軸振動速度RMS 温度、運転時間 高速フーリエ変換 (FFT) 時間波形 (TWF)	1軸振動加速度RMS、1軸振動速度RMS 温度、運転時間 高速フーリエ変換 (FFT)
計測仕様	3軸加速度計: ±16G 測定周波数範囲: 軸方向 10~1,000Hz 水平方向 10~1,000Hz ラジアル方向 10~600Hz FFT分解能: 1Hz	1軸加速度計: ±30G 測定周波数範囲: 8~10,000Hz FFT分解能: 1Hz 誤差: ±3dB
保存データ	3軸振動速度RMS、温度 (1時間毎 170日分) 5年分の週平均値 (最小値、最大値、平均値) FFTは危険FFTのみ自動保存、手動FFTは最大8回分保存	1軸振動加速度RMS、温度 (1時間毎 40日分) 振動速度RMS (24時間毎 40日分) FFTは1回/日 および 危険FFT 自動測定 (1回分のみ保存)
適用環境	周囲温度: -40~+84℃ 防水防塵保護: IP68	周囲温度: -10~60℃ 設置面: -10~80℃ 防水防塵保護: IP66
LED表示 (危険判定時)	赤色点滅	赤色点滅
バッテリー 電源	3.6Vリチウムバッテリー 電池寿命 (参考): 3年 【3年の場合の条件】 温度 18℃、データ取得 1回/日 FFTと時間波形の取得 1回/2週間	3.6Vリチウムバッテリー、交換式 電池寿命 (参考): 1年 【1年の場合の条件】 温度 25℃、異常検知なし、 アダプタイズ間隔5秒、データ取得1回/日

※このカタログに記載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

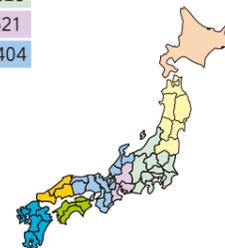
■ 代理店

お客様の弊社代理店は

※弊社の代理店に関して上記に記載のない場合は、お客様の地域を管理する右記の弊社営業窓口へお問い合わせください。

■ TR-COMお問い合わせ先 ※お見積は下記の営業窓口までご連絡ください。

(株)西島製作所 札幌支店	TEL: 011-241-8911
(株)西島製作所 仙台支店	TEL: 022-223-3971
(株)西島製作所 東京支社 産業営業部	TEL: 03-5437-0825
(株)西島製作所 名古屋支店	TEL: 052-221-9521
(株)西島製作所 大阪支店 産業営業部	TEL: 06-6392-0404
(株)西島製作所 広島支店	TEL: 082-263-8222
(株)西島製作所 高松支店	TEL: 087-822-2001
(株)西島製作所 九州支店	TEL: 092-771-1381
(株)西島製作所 佐賀支店	TEL: 0952-24-1266
(株)九州トリシマ	TEL: 0954-26-3081
(株)西島製作所 沖縄営業所	TEL: 098-863-7011



日常点検作業を強力にサポート

TR-COM[®] 回転機械 簡易モニタリングシステム

バッテリー内蔵&ワイヤレス
簡易センサ

i-ALERT

b-Monitor

取付が簡単!
(電気配線工事なし)

現場で!

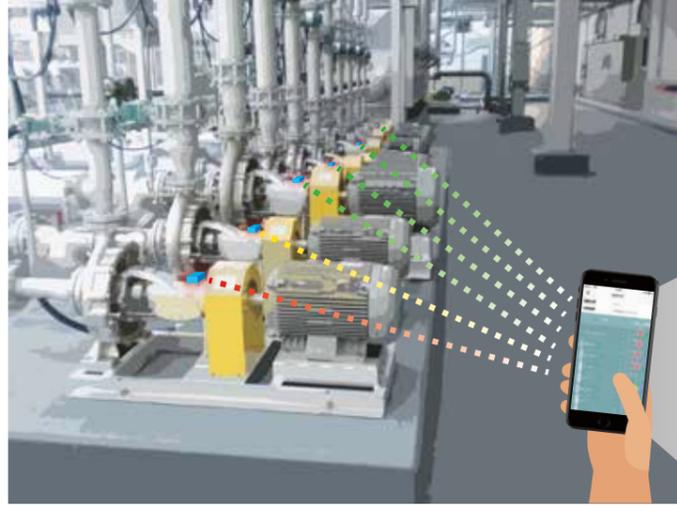
事務所で!

スマホで機械の状態を把握可能!

いつでも どこでも確認可能!

株式会社 西島製作所

機械の点検時間を短縮！



短時間で多くの測定データを得られるので、点検時間短縮と人員リソースを削減できます。また、安全な位置からデータを取得できます。(20～30m離れた位置からデータ取得可能)



機器の状態が
一目瞭然！
(正常・注意・危険)

事務所のパソコン画面で状態を確認！

WEB



◀ ホーム画面
各機器の状態を一覧画面で確認できます。

【ステータス】

- 🔴 危険
- 🟡 注意
- 🟢 正常

クラウド (Torishima Platform)

取得した測定データはクラウドに蓄積し一元管理します。長期間のデータのバックアップも安心して行えます。

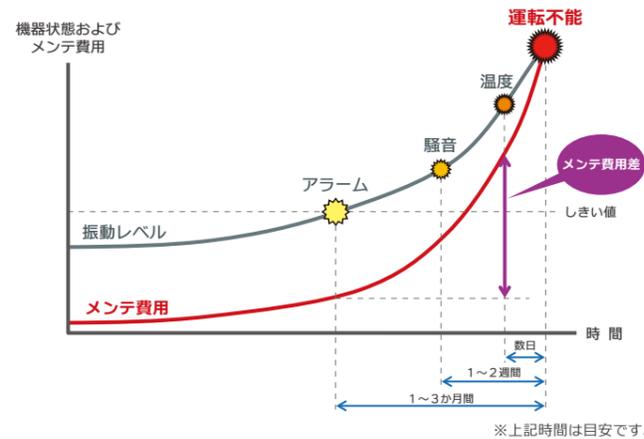
機械の異常を早期発見！



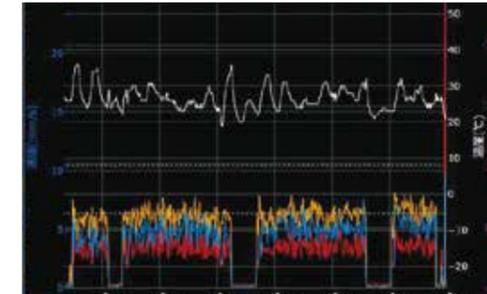
取得したデータを基に、機械の異常を早期発見でき、機械故障によるトラブルや損失を未然に防ぎます。

- ✓ データに基づく計画的メンテが可能
- ✓ 計画外の停止を未然に防止
- ✓ 機械設備の稼働率が向上

早期発見によるメンテ費削減イメージ

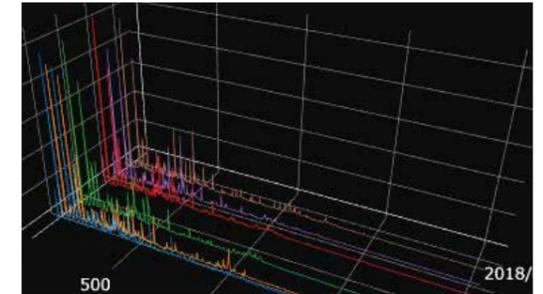


▼トレンド画面



振動・温度のトレンドを表示し、機器の状態を監視します。

▼FFT画面



FFT ウォーターフォール図で振動状況の分析を行うことができます。

■ iPhone/iPad画面



機器状態

トレンド

FFT



TR-COMアプリ

アプリは App Store からダウンロードできます。



※アプリのご利用には、WEBの登録が必要です。

■ TR-COM WEB 主な機能

- ✓ 一覧画面による、工場全体の状態確認
- ✓ トレンド表示、振動や温度データの過去からの推移を容易にチェック
- ✓ 異常データがアップロードされたときの、e-mail による通知機能
- ✓ 定期レポートの自動作成と e-mail による自動送付
- ✓ CSV データのダウンロード etc

異常通知メール

✉

機器名、異常状態などご指定のメールアドレスに送信します。

TR-COM 異常検知 循環ポンプ 2018/07/09 11:30:55

西島製作所 様

TR-COMサービスをご利用頂きありがとうございます。装置の異常を検知しました。

データ計測日時 2018/07/09 11:22:18
 センサタイプ i-Alert 2
 センサID 9F2*****
 メール送信日時 2018/07/09 11:30:55

附属 西島製作所/大阪工場/第一工場/試験エリア
 アセット 循環ポンプ
 取付位置 被駆動機ドライブエンド
 異常ステータス 温度異常
 温度 88.00 °C (60.00 °C, 80.00 °C)
 振動
 Axi 0.00 mm/s (6.35 mm/s, 10.58 mm/s)
 Hor 0.00 mm/s (6.35 mm/s, 10.58 mm/s)
 Rad 0.00 mm/s (6.40 mm/s, 10.57 mm/s)
 電池 3.48 v (- v, - v)